

FONA ENERGY to certyfikowany, prosty w montażu i bezobsługowy magazyn energii, zaprojektowany i wyprodukowany przez polską firmę Impact Clean Power Technology S.A. Produkt jest przygotowany do integracji z systemami fotowoltaicznymi. Magazyn charakteryzuje się dużą niezawodnością i bardzo dobrymi parametrami technicznymi, m.in.: wysoką gęstością energii, żywotnością powyżej 10 lat oraz możliwością użytkowania w szerokim zakresie temperatur. Wybierając baterię FONA ENERGY możesz osiągnąć niezależność energetyczną przy jednoczesnym wsparciu światowego trendu w zachowaniu neutralności ekologicznej. Oznacza to niższe rachunki za prąd i możliwość pełnego wykorzystania na własne potrzeby energii wyprodukowanej przez system fotowoltaiczny bez konieczności oddawania niewykorzystanego prądu do sieci publicznej. Dla zapewnienia bezpieczeństwa pracy magazyn energii, wyposażony jest w wysokiej klasy system BMS produkcji ICPT S.A. stosowany w aplikacjach o najwyższych standardach technicznych. BMS zarządza pracą baterii i monitoruje najważniejsze jej parametry, takie jak prąd, napięcie ładowania/rozładowania baterii oraz temperatura, zapewniając tym samym optymalne działanie systemu. Firma ICPT S.A. jest obecna na rynku ponad 20 lat i dysponuje własnym profesjonalnym serwisem, co gwarantuje długotrwałą współpracę i wsparcie dla klientów.



FONA ENERGY

Bezpieczeństwo systemu

- Certyfikaty: IEC 62619, UN38.3, EN61000
- Wysokiej klasy BMS kontrolujący pracę baterii

Obsługa i serwis

- Szybka wymiana modułów

Rozbudowa systemu

- Low Voltage w jednej szafie 19IN 42U skalowalnego co 4,4 kWh

Funkcjonalności

- Budowa modułowa - 19"
- Przyłącze Hot plug w wersji Low Voltage
- Panel użytkownika z podstawową diagnostyką sygnałów
- Monitoring systemu (opcja)

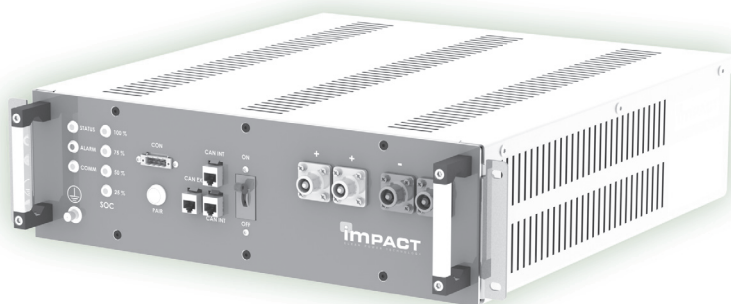
Zastosowanie

- Przydomowe magazyny energii
- Profesjonalne magazyny energii współpracujące z OZE
- Systemy gwarantowanego zasilania dla przemysłu i telekomunikacji

Parametry

Technologia	Li-ion (NMC)
Pojemność nominalna	100 Ah
Pojemność użytkowa	80 Ah
Projektowana żywotność	8 lat
Energia nominalna	4,4 kWh
Napięcie nominalne	44,4 V
Maksymalny prąd ładowania	50 A (0,5 C)
Maksymalny prąd rozładowania (ciągły)	50 A (0,5 C)
Maksymalny prąd rozładowania (chwilowy)	100 A (1 C)
Napięcie odcięcia przy rozładowaniu cut off (LVD)	33,6 V
Pomiar energii	Wewnętrzny licznik SOC w oparciu o zaawansowany algorytm ICPT
Dopuszczalna temperatura ładowania	0°C do +50°C +10°C do +40°C - rekomendowana
Dopuszczalna temperatura rozładowania	-20°C do +50°C +10°C do +40°C - rekomendowana
Stopień ochrony	IP 20 lub stopień ochrony obudowy typu "rack"
Możliwość rozbudowy w szafie 42U	Skalowalność - TAK
Możliwości skalowania systemu	Łączenie szaf równoległe w zależności od indywidualnych wymagań
Zaawansowany układ BMS	BMS firmy ICPT z funkcją interlock, wielopoziomowa detekcja błędów
Chłodzenie	Pasywne
EMC	IEC 61000-6-1, IEC 61000-6-3,
Transport	UN 38.3
Komunikacja z falownikiem	CAN, MODBUS
Wymiary (Szer. x Wys. x Dł.)	439 x 130 x 550 mm (19 IN / 3U)
Waga modułu baterii	Okolo 45 kg

FONA ENERGY to certyfikowany, prosty w montażu i bezobsługowy magazyn energii, zaprojektowany i wyprodukowany przez polską firmę Impact Clean Power Technology S.A. Produkt jest przygotowany do integracji z systemami fotowoltaicznymi. Magazyn charakteryzuje się dużą niezawodnością i bardzo dobrymi parametrami technicznymi, m.in.: wysoką gęstością energii, żywotnością powyżej 10 lat oraz możliwością użytkowania w szerokim zakresie temperatur. Wybierając baterię FONA ENERGY możesz osiągnąć niezależność energetyczną przy jednoczesnym wsparciu światowego trendu w zachowaniu neutralności ekologicznej. Oznacza to niższe rachunki za prąd i możliwość pełnego wykorzystania na własne potrzeby energii wyprodukowanej przez system fotowoltaiczny bez konieczności oddawania niewykorzystanego prądu do sieci publicznej. Dla zapewnienia bezpieczeństwa pracy magazyn energii, wyposażony jest w wysokiej klasy system BMS produkcji ICPT S.A. stosowany w aplikacjach o najwyższych standardach technicznych. BMS zarządza pracą baterii i monitoruje najważniejsze jej parametry, takie jak prąd, napięcie ładowania/rozładowania baterii oraz temperatura, zapewniając tym samym optymalne działanie systemu. Firma ICPT S.A. jest obecna na rynku ponad 20 lat i dysponuje własnym profesjonalnym serwisem, co gwarantuje długotrwałą współpracę i wsparcie dla klientów.



FONA ENERGY

Bezpieczeństwo systemu

- Certyfikaty: IEC 62619, UN38.3, EN61000
- Wysokiej klasy BMS kontrolujący pracę baterii

Obsługa i serwis

- Szybka wymiana modułów

Rozbudowa systemu

- Low Voltage w jednej szafie 19IN 42U skalowalnego co 4,4 kWh

Funkcjonalności

- Budowa modułowa - 19"
- Przyłącze Hot plug w wersji Low Voltage
- Panel użytkownika z podstawową diagnostyką sygnałów
- Monitoring systemu (opcja)

Zastosowanie

- Przydomowe magazyny energii
- Profesjonalne magazyny energii współpracujące z OZE
- Systemy gwarantowanego zasilania dla przemysłu i telekomunikacji

Parametry

Technologia	Li-ion (NMC)
Pojemność nominalna	100 Ah
Pojemność użytkowa	80 Ah
Projektowana żywotność	8 lat
Energia nominalna	4,4 kWh
Napięcie nominalne	44,4 V
Maksymalny prąd ładowania	50 A (0,5 C)
Maksymalny prąd rozładowania (ciągły)	50 A (0,5 C)
Maksymalny prąd rozładowania (chwilowy)	100 A (1 C)
Napięcie odcięcia przy rozładowaniu cut off (LVD)	33,6 V
Pomiar energii	Wewnętrzny licznik SOC w oparciu o zaawansowany algorytm ICPT
Dopuszczalna temperatura ładowania	0°C do +50°C +10°C do +40°C - rekomendowana
Dopuszczalna temperatura rozładowania	-20°C do +50°C +10°C do +40°C - rekomendowana
Stopień ochrony	IP 20 lub stopień ochrony obudowy typu "rack"
Możliwość rozbudowy w szafie 42U	Skalowalność - TAK
Możliwości skalowania systemu	Łączenie szaf równoległe w zależności od indywidualnych wymagań
Zaawansowany układ BMS	BMS firmy ICPT z funkcją interlock, wielopoziomowa detekcja błędów
Chłodzenie	Pasywne
EMC	IEC 61000-6-1, IEC 61000-6-3,
Transport	UN 38.3
Komunikacja z falownikiem	CAN, MODBUS
Wymiary (Szer. x Wys. x Dł.)	439 x 130 x 550 mm (19 IN / 3U)
Waga modułu baterii	Okolo 45 kg